

Rohrprofilbrennschneidmaschine RB 450 / 800  
Stahlkontor Hahn  
GB der ThyssenKrupp MetalServ GmbH  
Standort Ratingen



# Beispiele Schnittlösungen



# Weitere Beispiele



# Schnittmöglichkeiten

- Anpassungen → zentrisch und exzentrisch, aufgesetzt und eingesetzt
- Durchdringungen → zentrisch und exzentrisch, Durchdringungsrohr eingesetzt und aufgesetzt
- Gehrungen → einfach und doppelt
- Schlitze → mit und ohne Radius
- Offshore → AWS UK zentrisch und exzentrisch
- Brennen von Halbschalen bis 80 mm Wandstärke
- Anfasen von Rohrenden als Schweißnahtvorbereitung

# Maschinenbeschreibung

- Rohrbrennschneidmaschine mit 4 gesteuerten CNC – Achsen für das thermische Schneiden von Rundrohren mit einem Außendurchmesser von 50-850 mm
  - Einsetzbar für die Schneidverfahren Acetylen-Sauerstoff (Wandstärken 5-80 mm) und Plasma (Wandstärken 2-20mm)
  - Schneidbare Rohrlängen:  $\varnothing < 457$  mm bis ca. 14 m /  $\varnothing > 457$  mm bis ca. 10,50 m
  - Der maximale Schneidwinkel Hauptrohr zu Nebenrohr beträgt in der Praxis +/- 60° (Acetylen-Sauerstoff) bzw. +/- 45° ( Plasma).
- Zielbranchen: Stahlbau, Schiffsbau, Behälterbau, Maschinenbau, Kranbau, Rohrleitungs- und Anlagenbau

# Ihr Ansprechpartner

**Stahlkontor Hahn**  
**GB der ThyssenKrupp MetalServ GmbH**  
Borsigstr.2 , D-40880 Ratingen

Tel: +49 (0) 2102 / 402-201

Fax: +49 (0) 2102 / 402-263

E-Mail: [info@s-k-h.com](mailto:info@s-k-h.com)